

## Allgemeintoleranzen für Abmessungen (ISO 2768-1)

Tabelle 1

### Grenzabmaße für Längenmaße außer für gebrochene Kanten (Rundungshalbmesser und Fasn Höhen siehe Tabelle 2)

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Nennmaße in mm							
	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
f (fein)	± 0,05	± 0,05	± 0,10	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m (mittel)	± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c (grob)	± 0,20	± 0,30	± 0,50	± 0,30	± 1,2	± 2,0	± 3,0	± 4
v (sehr grob)	-	± 0,50	± 1,00	± 1,50	± 2,5	± 4,0	± 6,0	± 8
Bei Abmessungen < 0,5 mm sind die Toleranzen direkt am Nennmaß anzugeben.								

Tabelle 2

### Grenzabmaße für gebrochene Kanten (Rundungshalbmesser und Fasn Höhen)

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Nennmaße in mm				
	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
f (fein)	± 0,2	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 4,0
m (mittel)	± 0,2	± 0,5	± 1,0	± 2,0	± 4,0
c (grob)	± 0,4	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 8,0
v (sehr grob)	± 0,4	± 1,0	± 2,0	± 4,0	± 8,0
Bei Abmessungen < 0,5 mm sind die Toleranzen direkt am Nennmaß anzugeben.					

Tabelle 3  
**Grenzabmaße für Winkelmaße**

Toleranzklasse	Grenzabmaße für Längenbereiche, in mm für den kürzeren Schenkel des betreffenden Winkels				
	bis 10	über 10 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 400	über 400
f (fein)	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$
m (mittel)	$\pm 1^\circ 30'$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 15'$	$\pm 10'$
c (grob)	$\pm 3^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$
v (sehr grob)					

**Andere Toleranzklasse bzw. gewünschte Toleranzanpassungen bitten wir zu erfragen.**